

POROUS FILM/NONWOVEN FABRIC COMPOSITE SHEET AND MANUFACTURING METHOD THEREFOR

Publication number: JP2002316359 (A)

Publication date: 2002-10-29

Inventor(s): NISHINO KAZUNARI; ICHIKAWA TARO; NAGAOKA HARUKI +

Applicant(s): MITSUI CHEMICALS INC +

Classification:

- international: *A61F13/49; A61F5/44; A61F13/15; A61F13/514; B29C55/08; C08J9/00; D04H1/54; D04H3/00; D04H3/16; A61F5/44; A61F13/15; B29C55/04; C08J9/00; D04H1/54; D04H3/00; D04H3/16; (IPC1-7): A61F5/44; B29C55/08; A61F13/15; A61F13/49; A61F13/514; D04H1/54; D04H3/00; D04H3/16*

- European:

Application number: JP20010123989 20010423

Priority number(s): JP20010123989 20010423

Abstract of JP 2002316359 (A)

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a porous film/nonwoven fabric composite sheet which exhibits high moisture permeability, high tear strength, ample bulkiness, superior pliability and excellent feel as well as a method for manufacturing a porous film/nonwoven fabric composite sheet. **SOLUTION:** The method for manufacturing the porous film/nonwoven fabric composite sheet comprises the steps to stretch a composite sheet obtained by laminating a non-elastic nonwoven fabric on one side or both sides of a film formed of a resin composition containing 25 to 70 wt.% of a polyolefin resin and 75 to 30 wt.% of an inorganic filler, in an orthogonal direction with a mechanical axial direction by a gear stretching process and make the composite sheet porous. The porous film/nonwoven fabric composite sheet has 400 kg/mm or above of tear strength in the mechanical axial direction, 3,000 g/m<2> /24 hr or above of moisture permeability, 500"/100 cc or below of air permeability and 1,700 mmAq or above of hydraulic pressure resistance. In addition, the porous film/nonwoven fabric composite sheet has a thickness of 150 to 250 μ m and an amount added of 30 to 60 g/m<2> .

Data supplied from the **espacenet** database — Worldwide

R. 4

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号
特開2002-316359
(P2002-316359A)

(43) 公開日 平成14年10月29日 (2002. 10. 29)

(51) Int.Cl. ⁷	識別記号	F I	テームコード (参考)
B 2 9 C	55/08	B 2 9 C 55/08	3 B 0 2 9
A 6 1 F	13/15	D 0 4 H 1/54	P 4 C 0 0 3
	13/49	3/00	D 4 C 0 9 8
	13/514	3/16	4 F 2 1 0
D 0 4 H	1/54	A 6 1 F 5/44	Z 4 L 0 4 7
審査請求 未請求 請求項の数14 O L (全 9 頁) 最終頁に続く			

(21) 出願番号 特願2001-123989(P2001-123989)

(22) 出願日 平成13年4月23日 (2001. 4. 23)

(71) 出願人 000005887

三井化学株式会社

東京都千代田区霞が関三丁目2番5号

(72) 発明者 西野 和成

三重県四日市市朝明町1番地 三井化学株式会社内

(72) 発明者 市川 太郎

愛知県名古屋市中区丹後通2-1 三井化学株式会社内

(74) 代理人 100075524

弁理士 中嶋 重光 (外1名)

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 多孔フィルム・不織布複合シート及びその製造方法

(57) 【要約】

【課題】 高い透湿度を有し、良好な引裂強度を示し、嵩高感があり柔軟で触感に優れる多孔フィルム・不織布複合シート及びその製造方法を提供する。

【解決手段】 多孔フィルム・不織布複合シートの製造方法は、ポリオレフィン樹脂25～70重量%及び無機充填剤75～30重量%を含む樹脂組成物からなるフィルムの片面又は両面に、非弾性不織布を貼り合わせた複合シートを、ギア延伸法により機械軸方向と直交する方向に延伸して多孔化することからなる。多孔フィルム・不織布複合シートは、機械軸方向の引裂強度が400kg/mm以上、透湿度が3000g/m²・24hr以上、透気度が500秒/100cc以下、耐水圧が1700mmAq以上であって、厚さが150～250μm、目付が30～60g/m²であり、前記製造方法により得られる。